

全方位、 全角度を網羅。

AI化に向けて開発中!!

曲面・鏡面外観検査ロボットに、
人工知能検査システム
「AIハヤブサ」を搭載予定。

Artificial Intelligence HAYABUSA



AI HAYABUSA

MIRUC



もっと早く、そしてさらに正確に。

AI化で高精度な外観検査を目指す!

多関節ロボットが、ワーク曲面に合わせてカメラヘッドを最適ポジションに配置し、

曲面・鏡面用に構成された光学系が微細な欠陥を捉え、

そして人工知能検査システム「AIハヤブサ」が欠陥を抽出・画像解析をします。

擦り傷・ピンホール・打痕・ブツ・ヘコミのほか、塗装の色ムラなど表面上の欠陥を対象とします。

携帯電話のケース等の小さい部品から自動車のドアサイズまで、形状を問わず検査が可能です。

対応業種 自動車・電気・電子・食品・印刷・パネル業界 など

多様な搬送ラインに対応し 既存ラインへの組込みも可能。

ユニットをライン(コンベアライン、目視検査ライン等、多様なライン)に
直接導入が可能です。既存ラインへの組込みも可能です。(後付方式)



現在の検査範囲

検査範囲	0.01m ~ 1.5m
------	--------------

現在の性能

※カメラ30万画素、視野30mm x 40mmの場合

欠陥種	検出性能(目安)	欠陥種	検出性能(目安)
キズ	約 0.1mm 幅～	タレ	段差 0.1mm～
ブツ(凸)	約 Φ0.5mm～	汚れ	約 Φ0.5mm～
ヘコ(凹)	約 Φ1.0mm～	シワ	段差 0.1mm～
打痕	約 Φ0.5mm～	色ムラ	検知可

現在の欠陥検出例

キズ検査例 1

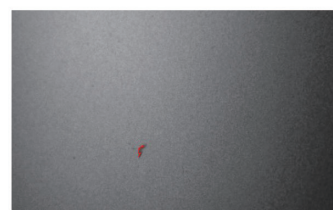
塗装面の傷



ワーク(塗装面)



カメラ画像



欠陥検出画像

キズ検査例 2

ガラス面の傷



ワーク(ガラス面)



カメラ画像



欠陥検出画像

**AI(人工知能)によって検査精度・画像解析能力が大幅アップ。
ディープラーニングと機械学習の手法を組み合わせで最適化!**



株式会社 **AIハヤブサ**

〒041-0801 北海道函館市桔梗町379番地32 函館テクノパーク内
E-mail info@aihayabusa.co.jp
URL <http://aihayabusa.co.jp/>



株式会社 **ミラック光学**

〒192-0362 東京都八王子市松木34-24
TEL.042-679-3825(代表) FAX.042-679-3827
E-mail info@miruc.co.jp
URL <http://www.miruc.co.jp/>